



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Constructions Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Inspekční orgán
Accredited Test Laboratory, Authorised Body, Certification Body, Inspection Body

Pobočka 0300 – Plzeň

ZPRÁVA

č. 030 – 036054

o provedení zkoušky rozměrové teplotní stálosti materiálu FIBERSIT

Zadavatel: AVAS EXPORT IMPORT spol. s r. o.
Alšova 694
334 41 Dobřany
Objednávka č.: – ze dne 2006-10-02

Zakázka č.: Z 030060353

Přílohy: 1. fotodokumentace (1 strana)
2. grafy závislosti délkových změn na teplotě

Tato zpráva byla vyhotovena ve dvou stejnopisech. První originál náleží zadavateli, druhý je archivován spolu s další dokumentací v TZÚS Plzeň.

Osoba odpovědná za znění této zprávy:

Ing. Josef Kabát
zpracovatel zprávy

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Ing. Alexander Trinner
ředitel pobočky

Plzeň 14. prosince 2006



Razítko TZÚS - pobočka Plzeň

Prohlášení:

- 1) Výsledky zkoušek se týkají jen zkoušených předmětů (vzorků).
- 2) Bez písemného souhlasu TZÚS se nesmí zpráva reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
✉ e-mail: atrinner@tzus.cz, www.tzus.cz
IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Výchozí údaje

1.1 Zadání

Na základě objednávky od spol. s r. o. AVAS EXPORT IMPORT provedli pracovníci TZÚS Plzeň zkoušky rozměrové teplotní stálosti vzorku materiálu FIBERSIT při teplotách od – 10 °C do + 60 °C.

Složení výrobku: směs dřevních vláken, pilin, rýžových slupek se 100% recyklovaným polyetylenovým plastem

Výrobce: FIBERSIT SDN.BHD., Lot 29, Medan Tasek, Tasek Industrial Estate, 314 00 Ipoh, Perak, Malaysia.

Předpokládané použití: obkladový materiál, výroba pergol, plotů, zahradního nábytku atd.

1.2 Podklady

Popis výrobku a technologie výroby, katalogové listy dovozce.

1.3 Vzorky

Jako vzorky pro zkoušky rozměrové teplotní stálosti bylo dodáno 5 kusů FIBERSITU o rozměrech 160x36x29 mm.

2 Odběr vzorků

Zkušební vzorky byly dodány objednatelem na pobočku TZÚS Plzeň dne 16. 10. 2006. Vzorky byly zaevidovány pod číslem 06/1630.

3 Použité zkušební postupy

Vzhledem k tomu, že pro dané zkoušky nebyla známa žádná norma, bylo postupováno dle následujícího postupu:

- Na vzorky označené čísly 1 až 5 byly osazeny na protilehlých stranách o rozměrech 36x29 mm měrné ocelové čepy (viz foto v příloze).
- Dílce byly vloženy do prostředí o stálé teplotě, kde byly ponechány 2 hodiny. Teploty -10 a 0°C byly vyvozeny v mrazicím zařízení, ostatní teploty – 10, 20, 30, 40, 50, 60 °C v klimatizační jednotce.
- Po vyjmutí vzorků byla provedeno měření délky na zkušebním zařízení s přesností 0,001 mm (viz foto v příloze).
- Zjištěné výsledky byly početně zpracovány a zaokrouhleny na 0,01 mm.



4 Provedená měření a zkoušky

Naměřené hodnoty délek vzorků při jednotlivých teplotách v mm.

TEPLOTA/VZOREK	1	2	3	4	5	průměr
-10	159,84	159,57	159,91	160,09	159,24	159,73
0	159,95	159,68	160,02	160,21	159,35	159,84
10	160,02	159,76	160,10	160,28	159,42	159,91
20	160,13	159,86	160,20	160,38	159,52	160,02
30	160,22	159,95	160,28	160,46	159,61	160,10
40	160,31	160,05	160,38	160,56	159,71	160,20
50	160,40	160,15	160,46	160,66	159,82	160,30
60	160,49	160,24	160,56	160,75	159,94	160,40
rozdíl (-10) (+60)	0,65	0,67	0,65	0,66	0,70	0,66

Na základě naměřených hodnot byly naměřené hodnoty přepočteny na :

Pro interval od -10 do +60 °C vychází průměrné délkové teplotní přetvoření:

4,125 mm/m

A po přepočtu na 1 °C:

0,0589 mm/m/°C

5 Závěr

Zjištěné hodnoty rozměrové teplotní stálosti vzorku materiálu FIBERSIT dodaného pol. s r. o. AVAS EXPORT IMPORT jsou uvedeny v předešlém oddíle této zprávy.

KONEC ZPRÁVY



Příloha 1: Fotodokumentace

Foto 1: Vzorky s nalepenými čepy

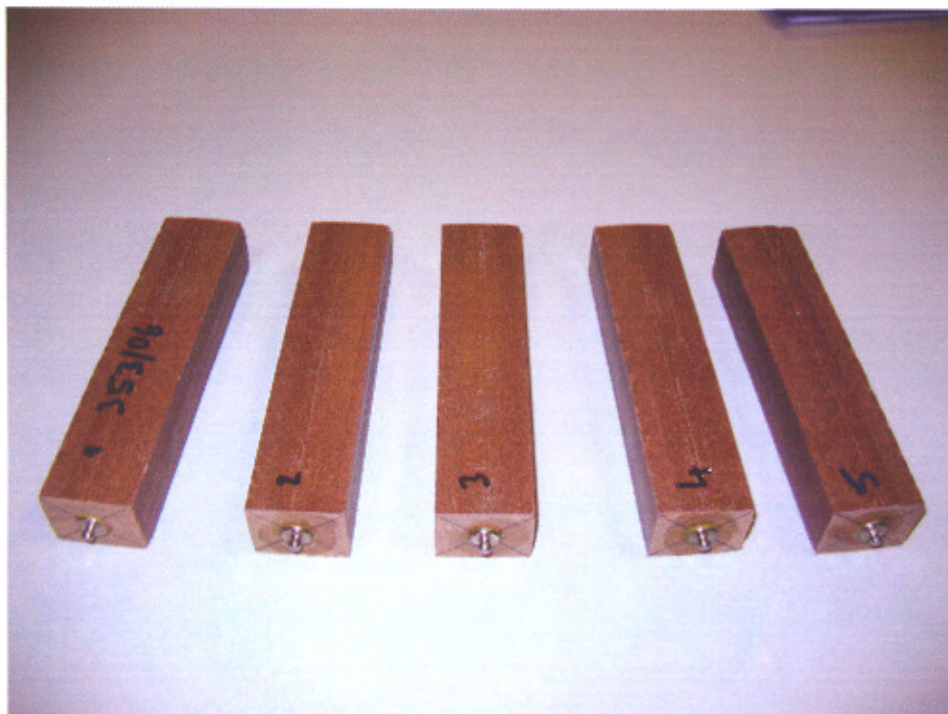


Foto 2: Přípravek na měření délky



Příloha 2: Závislost průměrných délkových změn na teplotě

